

Kit bomba

MB50H

Kit de bomba especial de alta presión de aluminio de 2" de succión por descarga de 2" o también se puede usar descarga por 1.5" para una cabeza máxima de 52,5 o un caudal máximo de 580 lpm. Bomba de excelente desempeño para labores de transporte de agua en aplicaciones mineras, industriales o agrícolas como abastecimiento de agua, elevación de líquido, riegos o drenajes.



Imagen de referencia, La estructura física puede variar sin afectar los parámetros aquí estipulados

Referencia	MB50H
Succión por descarga (in)	2" / 1.5"
Cabeza máxima (mts)	52,5
Caudal máximo (Lpm)	580
Diámetro eje (mm)	3/4"
Diámetro del impulsor (mm)	180
Ancho alabe (mm)	7.57
Potencia recomendada (hp)	6.5
Dimensiones (cm) Al x An x L	43 x 40 x 50
Peso (kg) solo kit	12