

Motobomba autocebante

ME200-KB2

Motobomba autocebante en aluminio, de excelente desempeño para labores de transporte de agua en aplicaciones de riego portrasiego, o agrícolas en general, abastecimiento de agua, drenajes. Estas bombas son excelentes para movimiento de grandes volúmenes de agua en relación a su tamaño y potencia.

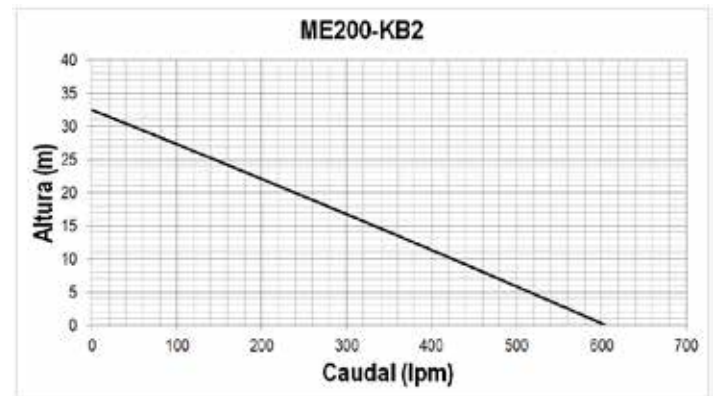


Imagen de referencia, La estructura física puede variar sin afectar los parámetros aquí estipulados

Motor	Tipo de motor	Motor Gasolina OHV ME200 Ecomax
		Monocilíndrico 4 tiempos
		Refrigerado por aire, cilindro inclinado 25°
	Tipo de camisa de cilindro	Camisa en acero al carbono
	Diámetro x Carrera (mm)	68 x 54
	Cilindrada (cc)	196
	Relación de compresión	8:1
	Potencia neta (hp)	6,5@3600rpm
	Tipo de arranque	Manual
	Consumo de combustible a potencia nominal (l/h)	1,9
Bomba	Capacidad de aceite (l)	0,6
	Aceite recomendado	10W-30 API SL
	Capacidad del tanque de combustible (l/h)	3,6
	Diámetro succión x descarga (in)	2" x 2"
	Cabeza máxima (m)	32
	Caudal máximo (lpm)	600
	Peso (kg)	24
Dimensiones Largo x Ancho x Alto (cm)	46 x 38x 38	