

Vibrador de concreto

CNVR-160



La acción vibratoria consolida el concreto al hacer flotar los agregados y desplazar las burbujas de aire fuera de la mezcla. La consolidación elimina la acumulación de agregados y burbujas de aire. Esto refuerza el concreto y desplaza suficiente material fino hacia la superficie y las áreas de contacto del encofrado para obtener una mejor terminación superficial de la estructura.

Las ventajas de vibrar el concreto son:

Se obtiene un concreto más fuerte y resistente.

Se concreta una mezcla homogénea sin superficies dañadas.

Mayor adhesión a los armados y en las juntas.

Menor permeabilidad y contracción del concreto.

Acelera el proceso de secado del concreto, aumentando la posibilidad de retirar el encofrado más rápidamente.



Imagen de referencia, La estructura física puede variar sin afectar los parámetros aquí estipulados

Referencia	CNVR-160
Tipo de motor	Honda GX160
Combustible	Gasolina
Desplazamiento (cc)	163
Potencia (Hp)	5.5
Velocidad de rotación (Rpm/Min)	3600
Vibraciones por minuto. Aprox	12000-14000
Tipo de aceite del motor	10w-30
Capacidad de aceite del motor (Litros)	0.6
Capacidad de tanque de combustible (Litros)	3.6
Diámetro del cabezote (mm)	38
Longitud de manguera (Mts)	6
Dimensiones	520*440*440
Peso (Kg)	32/37