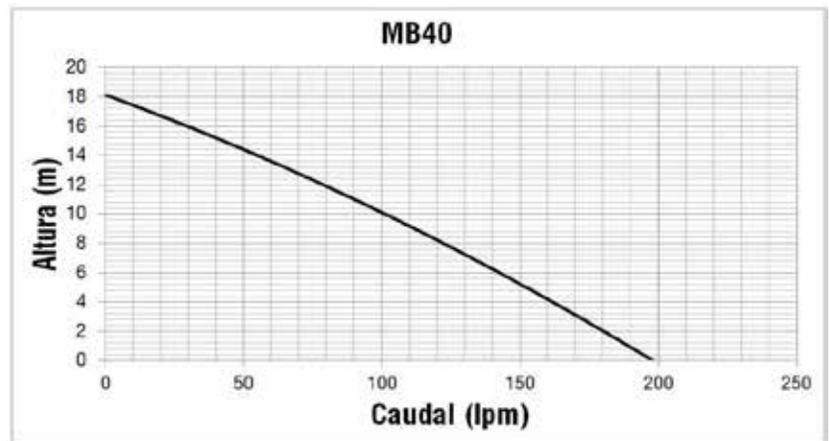


## Motobomba Motor Gasolina OHV Ecomax 2,5hp @3600rpm

## MB40

Motobomba autocebantes en aluminio, de excelente desempeño para labores de transporte de agua en aplicaciones de riego por trasrriego, o agrícolas en general, abastecimiento de agua, drenajes. Estas bombas son excelentes para movimiento de grandes volúmenes de agua en relación a su tamaño y potencia, revise la curva con respecto su desempeño requerido.



Fotografía de referencia, podría cambiar algunas de sus características sin afectar su funcionalidad.

Motor gasolina ECOMAX que proporciona una fuente confiable, económica.

Kit de bomba autocebante en aluminio, con diámetros de succión y descarga de 1,5x1,5", respectivamente, con capacidades de hasta 25,7psi (18m) de presión y caudales hasta de 200lpm

Filtro de succión (granada), espigos para manguera, tuercas mariposa para espigos, herramienta, manual de instalación incluido en español.

<b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>	Descripción	Motobomba Ecomax Gasolina 2,5hp 18m/25,7psi 200lpm
	Potenciado con:	Motor Gasolina OHV Ecomax 2,5hp @3600rpm
	Motor:	ME100
	Tipo	Monocilíndrico 4 Tiempos
	Modo Refrigeración:	Por aire, cilindro vertical
	Tipo de Camisa de Cilindro	Camisa de acero
	Diámetro x Carrera (mm)	52 X 46
	Cilindrada (cc)	98
	Relación de compresión	8:1
	Potencia neta (hp)	2,5
	Tipo de arranque	Manual (retráctil)
	Consumo a potencia nominal (l/h)	0,8
	Capacidad de aceite (l)	0,45
Aceite recomendado	Enermax 10W-30 API SL	
Capacidad tanque combustible (l)	1,4	
Modelo kit	MB40-K	
Diámetro succión x descarga (in)	1,5 x 1,5	
Cabeza máxima (m)	18	
Caudal máximo (lpm)	200	
<b>Log.</b>	Peso (kg)	14
	Dimensiones	
	Largo x Ancho x Alto (cm)	0 X 0 X 0

NOTA: La información contenida en esta publicación está basada en el modelo más reciente y contiene la información disponible al momento de la impresión de la ficha. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en las especificaciones del equipo en cualquier momento sin incurrir en la obligación de informarlo.