Motobomba

MB200-1.5H

ecomax
poder a tu alcance

Motobomba de alta presión de excelente desempeño para labores de transporte de agua en aplicaciones mineras, industriales o agrícolas como abastecimiento de agua, elevación de líquido, riegos o drenajes. Estas bombas son excelentes para elevación de agua en alturas.

Imagen de referencia, La estructura física puede variar sin afectar los parámentro aquí estipulados.

Referencia	MB200-1.5H
Tipo de motor	Cuatro Tiempos 4T ME200 Gasolina Monocilíndrico OHV Refrigerado por aire
Diámetro x Carrera (mm)	68 X 54
Desplazamiento (cc)	196
Potencia máxima (hp)	6,5@3600rpm
Torque máximo (Nm)	11,5@2500rpm
Capacidad tanque combustible (l)	3,6
Consumo de combustible (l/h)	2,2
Capacidad aceite motor (l)	0,6
Succión por descarga (in)	1.5"
Cabeza máxima (m)	70
Caudal máximo (Lpm)	300
Dimensiones (Cm)	65 x 46 x 55,5
Peso (kg)	30