

Kit bomba

1.5H

Kit de bomba de alta presión de hierro fundido de 1.5" de succión por descarga para una cabeza máxima de 70m o un caudal máximo de 300 lpm. Bomba de excelente desempeño para labores de transporte de agua en aplicaciones mineras, industriales o agrícolas como abastecimiento de agua, elevación de líquido, riegos o drenajes.



Imagen de referencia, La estructura física puede variar sin afectar los parámetros aquí estipulados

| Referencia | 1.5H |
|----------------------------|-----------------|
| Succión por descarga (in) | 1.5" |
| Cabeza máxima (m) | 70 |
| Caudal máximo (Lpm) | 300 |
| Diámetro eje (in) | 5/8" |
| Diámetro del impulsor (mm) | 170 |
| Ancho alabe (mm) | 6 |
| Potencia recomendada (hp) | 5,5 |
| Dimensiones (mm) | 250 x 250 x 135 |
| Peso (kg) | 9 |