

Motobomba alta presión

MBD50H

Motobomba diésel Ecomax de excelente desempeño para labores de transporte de agua en aplicaciones mineras, industriales o agrícolas como abastecimiento de agua, elevación de líquido, riegos o drenajes.

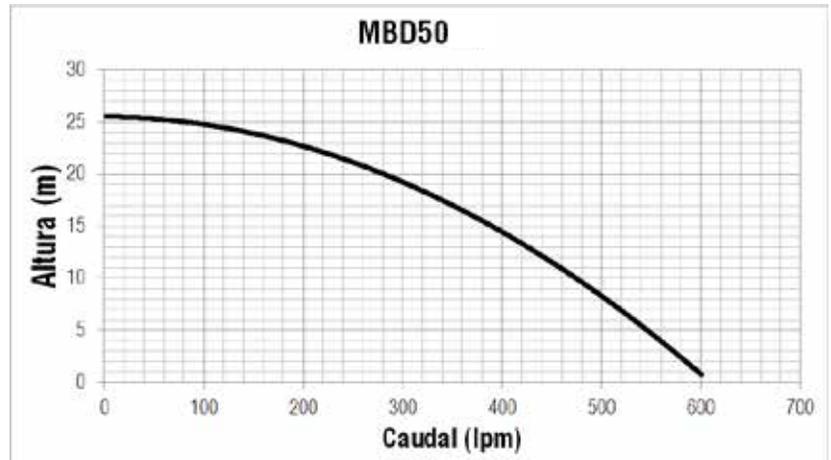


Imagen de referencia. La estructura física puede variar sin afectar los parámetros aquí estipulados.

		MBD50	MBD50E
Motor	Tipo de motor	Motor diésel Ecomax MD211	
		Monocilíndrico 4 tiempos	
		Refrigerado por aire	
	Tipo de camisa de cilindro	Camisa en acero	
	Diámetro x Carrera (mm)	70 x 55	
	Cilindrada (cc)	211	
	Relación de compresión	20:1	
	Potencia neta (hp)	4	
	Tipo de arranque	Manual	Eléctrico
	Consumo de combustible a potencia nominal (l/h)	0.9	
	Capacidad de aceite (l)	0.8	
	Aceite recomendado	15W-40 API CH-4	
	Capacidad del tanque de combustible (L)	2.5	
Bomba	Diámetro succión x descarga (in)	2"x2"	
	Cabeza máxima (mts)	25	
	Caudal máximo (lpm)	600	
	Peso (kg)	44	
	Dimensiones Largo x Ancho x Alto (cm)	51 x 43 x 54	