

## Motor estacionario

# GX200H2 HONDA

El motor GX200 es adecuado para una amplia gama de aplicaciones de alto rendimiento como en equipos de construcción, generadores, soldadores, bombas y otras aplicaciones industriales.

Características del motor:

- OHV diseño mejora la eficiencia de combustión.
- Materiales de alta calidad y componentes que aseguran un uso fiable a largo plazo.
- Cumple con las legislaciones ambientales más estrictas del mundo.
- Bajo consumo de combustible y aceite.
- Bajos niveles de ruido y vibración.

## Motor original HONDA

Referencia	hp	rpm	Tipo de eje	Alarma aceite	Filtro de aire	Diámetro de eje
GX200H2 LHB2	6,5	1.800	Cuña	No tiene	Doble	20 mm
GX200H2 QD	6,5	3.600	Cuña	No tiene	Semiseco	3/4"
GX200H2 QX	6,5	3.600	Cuña	Si	Doble	3/4"
GX200UT2 TX2	6,5	3.600	Rosca	Si	Doble	5/8"
GX200H2 SD	6,5	3.600	Cuña	No tiene	Semiseco	20 mm



Imagen de referencia, La estructura física puede variar sin afectar los parámetros aquí estipulados.

Referencia	GX200H2
<b>Tipo de motor</b>	Motor a gasolina tipo OHV Monocilíndrico 4 tiempos Cilindro inclinado 25°
<b>Tipo de camisa de cilindro</b>	Camisa de acero
<b>Diámetro x Carrera</b>	68 x 54 mm
<b>Cilindrada</b>	196 cm³
<b>Relación de compresión</b>	8,5 : 1
<b>Potencia neta</b>	6,5 hp @ 3600 rpm
<b>Par máximo neto</b>	12,4 Nm @ 2500 rpm
<b>Arranque</b>	Manual
<b>Sistema de encendido</b>	Bobina transistorizada
<b>Consumo de combustible</b>	1,7 L/h @ 3600 rpm
<b>Capacidad de aceite</b>	0,6 Litro
<b>Aceite recomendado</b>	Enermax 10W-30
<b>Capacidad de tanque</b>	3,1 L
<b>Dimensiones (L X A X A)</b>	321 x 376 x 346 mm
<b>Peso en seco</b>	16,1 kg