

Motor estacionario

GX200H2 **HONDA**

El motor GX200 es adecuado para una amplia gama de aplicaciones de alto rendimiento como en equipos de construcción, generadores, soldadores, bombas y otras aplicaciones industriales.

Características del motor:

- OHV diseño mejora la eficiencia de combustión.
- Materiales de alta calidad y componentes que aseguran un uso fiable a largo plazo.
- Cumple con las legislaciones ambientales más estrictas del mundo.
- Bajo consumo de combustible y aceite.
- Bajos niveles de ruido y vibración.

Motor original HONDA

Referencia	hp	rpm	Tipo de eje	Alarma aceite	Filtro de aire	Diámetro de eje
GX200H2 LHB2	6,5	1.800	Cuña	No tiene	Doble	20 mm
GX200H2 QD	6,5	3.600	Cuña	No tiene	Semiseco	3/4"
GX200H2 QX	6,5	3.600	Cuña	Si	Doble	3/4"
GX200UT2 TX2	6,5	3.600	Rosca	Si	Doble	5/8"
GX200H2 SD	6,5	3.600	Cuña	No tiene	Semiseco	20 mm



Imagen de referencia, La estructura física puede variar sin afectar los parámetros aquí establecidos.

Referencia

GX200H2

Tipo de motor	Motor a gasolina tipo OHV
	Monocilíndrico 4 tiempos
	Cilindro inclinado 25°
Tipo de camisa de cilindro	Camisa de acero
Diámetro x Carrera	68 x 54 mm
Cilindrada	196 cm ³
Relación de compresión	8,5 : 1
Potencia neta	6,5 hp @ 3600 rpm
Par máximo neto	12,4 Nm @ 2500 rpm
Arranque	Manual
Sistema de encendido	Bobina transistorizada
Consumo de combustible	1,7 L/h @ 3600 rpm
Capacidad de aceite	0,6 Litro
Aceite recomendado	Enermax 10W-30
Capacidad de tanque	3,1 L
Dimensiones (L X A X A)	321 x 376 x 346 mm
Peso en seco	16,1 kg