

Motor estacionario

GX160H2 HONDA

Los motores de la serie GX de Honda son legendarios por su fiabilidad y un rendimiento superior. El diseño OHV proporciona una combustión eficiente. Encendido por bobina transistorizada que da como resultado una mayor salida de potencia así como un menor consumo y emisión de gases. Es de fácil arranque con un sistema de descompresión automático y una empuñadura de arranque más ergonómica. La alta calidad de materiales y componentes utilizados, asegura un uso prolongado. Los motores cumplen las más estrictas normas de medio ambiente. Tiene un bajo consumo de combustible y de aceite garantizado. Niveles de vibración y ruido reducidos. Tiene aplicaciones varias como equipos de jardinería, cultivadores, generadores, equipos de construcción y motobombas, entre otros.

Motor original HONDA

Referencia	hp	rpm	Tipo de eje	Alarma aceite	Filtro de aire	Diámetro de eje
GX160H2 TD	5,5	3.600	Rosca	No tiene	Semiseco	5/8"
GX160H2 QTB	5,5	3.600	Cuña	No tiene	Baño de aceite	3/4"
GX160H2 QX1	5,5	3.600	Cuña	Si	Doble	3/4"
GX160H2 LD1	5,5	1.800	Cuña	No tiene	Semiseco	20 mm
GXV160UH2 NI	5,5	3.600	Vertical	No tiene	Doble	1"
GX160UT2 PXU	5,5	3.600	Rosca	Si	Doble	3/4"



Imagen de referencia, La estructura física puede variar sin afectar los parámetros aquí estipulados.

Referencia	GX160H2
Tipo de motor	Motor a gasolina tipo OHV Monocilíndrico 4 tiempos Cilindro inclinado 25°
Tipo de camisa de cilindro	Camisa de acero
Diámetro x Carrera	68 x 45 mm
Cilindrada	163 cm ³
Relación de compresión	9 : 1
Potencia neta	5,5 hp @ 3600 rpm
Par máximo neto	10,3 Nm @ 2500 rpm
Arranque	Manual
Sistema de encendido	Bobina transistorizada
Consumo de combustible	1,4 L/h @ 3600 rpm
Capacidad de aceite	0,6 Litro
Aceite recomendado	10W-30 API SL
Capacidad de tanque	3,1 L
Dimensiones (L x A x A)	31x 36 x 35 cm
Peso en seco	15,1 kg